



Codice scheda CRO214861T

Rev. 02 del 20.03.2018

Denominazione FONDO POLIURETANICO

Descrizione Fondo poliuretano bicomponente con ottima adesione su legno e MDF; ottimo potere riempitivo, buona carteggiatura, distensione e tenuta alla sovraverniciatura. Prodotto d'impegno generale nel settore del mobile laccato. Particolarmente indicato su MDF e per essere finito con laccati lucidi/opachi. NON adatto a manufatti esposti in esterno.

Caratteristiche principali

- Ottimo potere riempitivo;
- Buona carteggiatura;
- Buona distensione e tenuta alla sovraverniciatura.

Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE) Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06.

Ciclo applicativo

LEGNO ed MDF: il supporto deve essere pulito e asciutto. Nel caso di supporto già verniciato, qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse, asportare l'eventuale patina di sporco e togliere le parti di vernice in fase di distacco.

Applicare due mani di FONDO POLIURETANICO distanziate da 1-2 ore in funzione della temperatura ambiente.

Prima della carteggiatura e successiva finitura, lasciare indurire per almeno 24 ore. Il prodotto può essere applicato anche in verticale

Consigli Pratici

Si consiglia l'applicazione a spruzzo utilizzando ugelli da 1,8-2 mm, pressione 4 atm, e a velo. Il prodotto è applicabile anche a pennello e rullo.

Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante.

Temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 60%

Temperatura del supporto : min. +5°C / max. +35°C e comunque sempre 3°C sopra il Dew Point (punto di rugiada).

Precauzioni di sicurezza

Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.

I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
---	---------------	--

Aspetto e finitura	UNI 9389	Opaco
Peso specifico g/ml	UNI 8910	1,40 ÷ 1,50
Viscosità mPa.s	UNI 8356	5500 ÷ 6500
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	< 21
Residuo secco % in peso	UNI 8906	72 ÷ 74
C.O.V. g/l		387,5
S.O.V. % in peso		27
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	12 mesi

PRODOTTO CATALIZZATO (A+B) con catalizzatore per fondo Poliuretano per Legno

Rapporto di miscelazione (A+B) [*] In peso		100+50
Peso specifico (A+B) [*] g/ml	UNI 8910	1,27 ÷ 1,29
Residuo secco (A+B) [*] % in peso	UNI 8906	57 ÷ 59
C.O.V. g/l		543,5
S.O.V. % in peso		42,5
Spessore secco consigliato Microns per mano	ASTM D 1186	50
Resa teorica per mano m ² \ Kg	ISO 7254	6,9*
Pot Life		2 ore a 20°C
Fuori polvere minuti		30 ÷ 40
Secco al tatto h		1 ÷ 2
Secco in profondità h		12 ÷ 18 (carteggiabile)
Polimerizzazione totale giorni		2
Sovraverniciabilità Ore		Min 24 ÷ Max 36 (dopo è necessario carteggiare)

